

TORRE FARO A CORONA MOBILE
CARPENTERIA SOSTEGNO
Schematico

TESTA DI TRASCINAMENTO A TRE SBACCI
In lamiera di acciaio o in lega di alluminio, posta in sommità al fusto e ad esso collegata mediante giunto a flangia. La testa alloggia le carrucole di rinvio delle funi di sospensione della corona mobile e dei cavi di alimentazione dei proiettori unitamente ai dispositivi per evitare lo scarruolamento delle funi e dei cavi oltre che il loro attorcigliamento. La testa è munita del dispositivo per l'aggancio e sgancio della corona mobile.

CORONA MOBILE
realizzata in profilati di lamiera di acciaio, o in lega di alluminio, di dimensioni adatte a supportare i proiettori ed il relativo equipaggiamento elettrico previsto da progetto. La corona mobile è collegata alle funi di sospensione mediante tiranti terminali bloccati con dado e controdado. Sulla stessa è montato un apposito sistema di fissaggio dei cavi elettrici di alimentazione dei proiettori. Sulla corona sono montati inoltre gli agganci del dispositivo di aggancio/sgancio alla testa di trascinamento.

FUNI DI SOSPENSIONE DELLA CORONA MOBILE
Tre funi di acciaio inossidabile, disposte a 120°, in corrispondenza degli sbacchi della testa di trascinamento, per consentire la movimentazione della corona mobile. Le funi sono fissate ad un'estremità alla corona ed all'altra ad un dispositivo di raccolta (distributore) che consente la corretta messa in tensione ed equilibratura delle stesse.

NOTE GENERALI:

- Dimensioni in mm
- Diametri tra gli spigoli
- Materiali:

fusto: acciaio S355 JR UNI EN 10025;
flangia di base: acciaio S355 JR UNI EN 10025;
carpenterie: acciaio S235 JR UNI EN 10025;
bulloni classe 8.8 UNI 3740
zincatura a caldo a norme CEI 7.6

- Spessore lamiera UNI EN 10029
- Tutti i componenti di acciaio sono protetti contro la corrosione superficiale mediante zincatura a caldo in bagno di zinco fuso in conformità alla norma UNI EN ISO 1461.

FUSTO: Il composto da più tronchi, di forma tronco-piramidale a sezione poligonale, realizzati in lamiera di acciaio pressopiegata e saldata longitudinalmente.
Il processo di saldatura dei tronchi garantisce la conformità alle norme UNI EN ISO 15609 e CNR UNI.

Dotato di apposita apertura, corredata di portello antivandalo, per l'accesso alle apparecchiature, disposte all'interno della torre, per agevolare la manovra di comando e dell'aggancio/sgancio della corona mobile portafari.

EQUIPAGGIAMENTO ELETTRICO

L'equipaggiamento elettrico prevede:

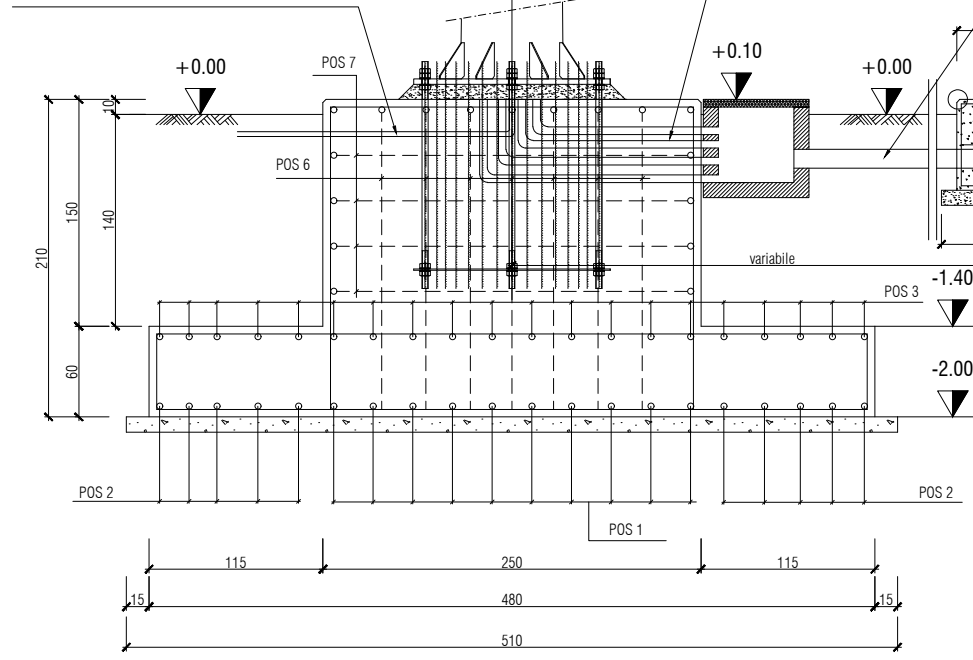
- presa, montata all'interno del pannello, con interruttore di blocco, destinata a ricevere il cavo di alimentazione dei proiettori;
- cassetta di derivazione/distribuzione, grado di protezione IP 65, montata sulla corona mobile per l'alimentazione dei proiettori. La cassetta è inoltre dotata di presa a tenuta stagna che consente, mediante un cavo elettrico di prolunga, di effettuare a terra la prova di accensione dei proiettori;
- il cavo elettrico di alimentazione del tipo FG50K-06/J con rinforzo centrale in kevlar, auto-portante, inestensibile ed antitorsionale. Il cavo è collegato alla presa interbloccata posta all'interno del portello alla base della torre mentre l'altro estremo è collegato alla cassetta di derivazione posta sulla corona mobile.

Ancoraggio alla fondazione mediante tirafondi, annegati nel plinto, e flangia di base saldata al tronco inferiore del fusto.

STRUTTURALE FONDAZIONE

SEZIONE TIPO

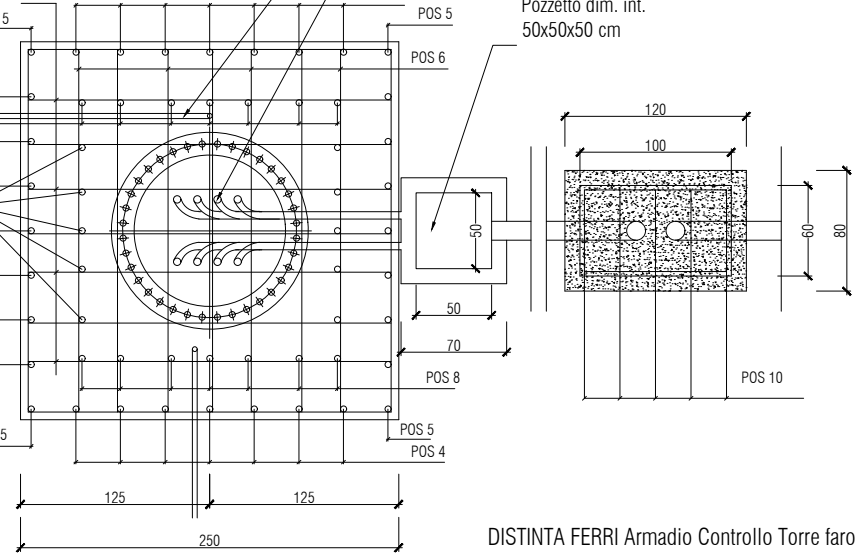
Tubo Ø32mm per la
M.T. palo - corde di terra
da 125mmq



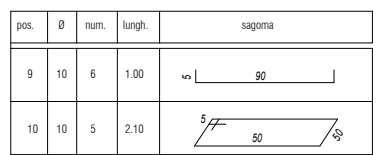
PIANTA DADO

Tubo Ø32mm per la
M.T. palo - corde di terra
da 125mmq

n°8 tubi in PVC Ø 48mm



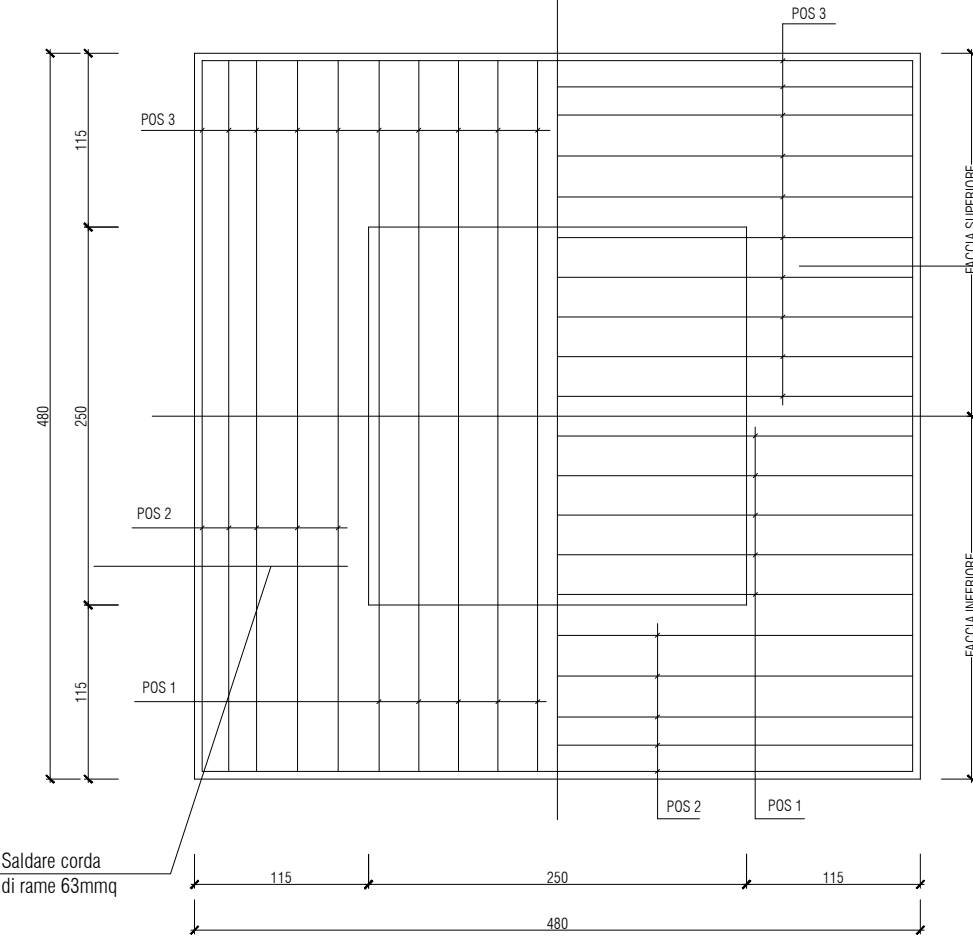
POZZETTO dim. int.
50x50x50 cm



DISTINTA FERRI Armadio Controllo Torre faro

pos.	Ø	spacc.	lungh.	spessore
1	16	20	5.90	475
2	12	20	5.90	475
3	12	40	5.90	475
4	16	20	2.60	80
5	16	4	3.90	80
6	16	16	3.90	80
7	12	4	9.70	80
8	16	24	3.90	80

PIANTA PLATEA

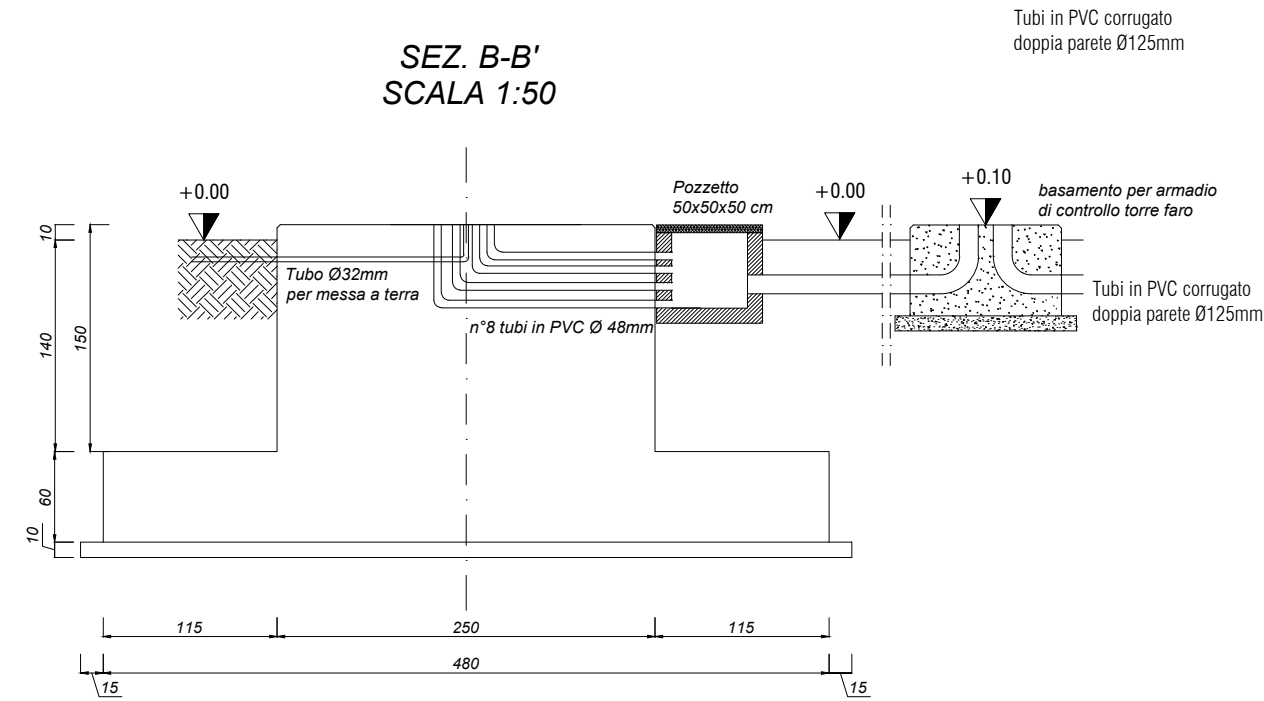


Saldare corda
di rame 63mmq

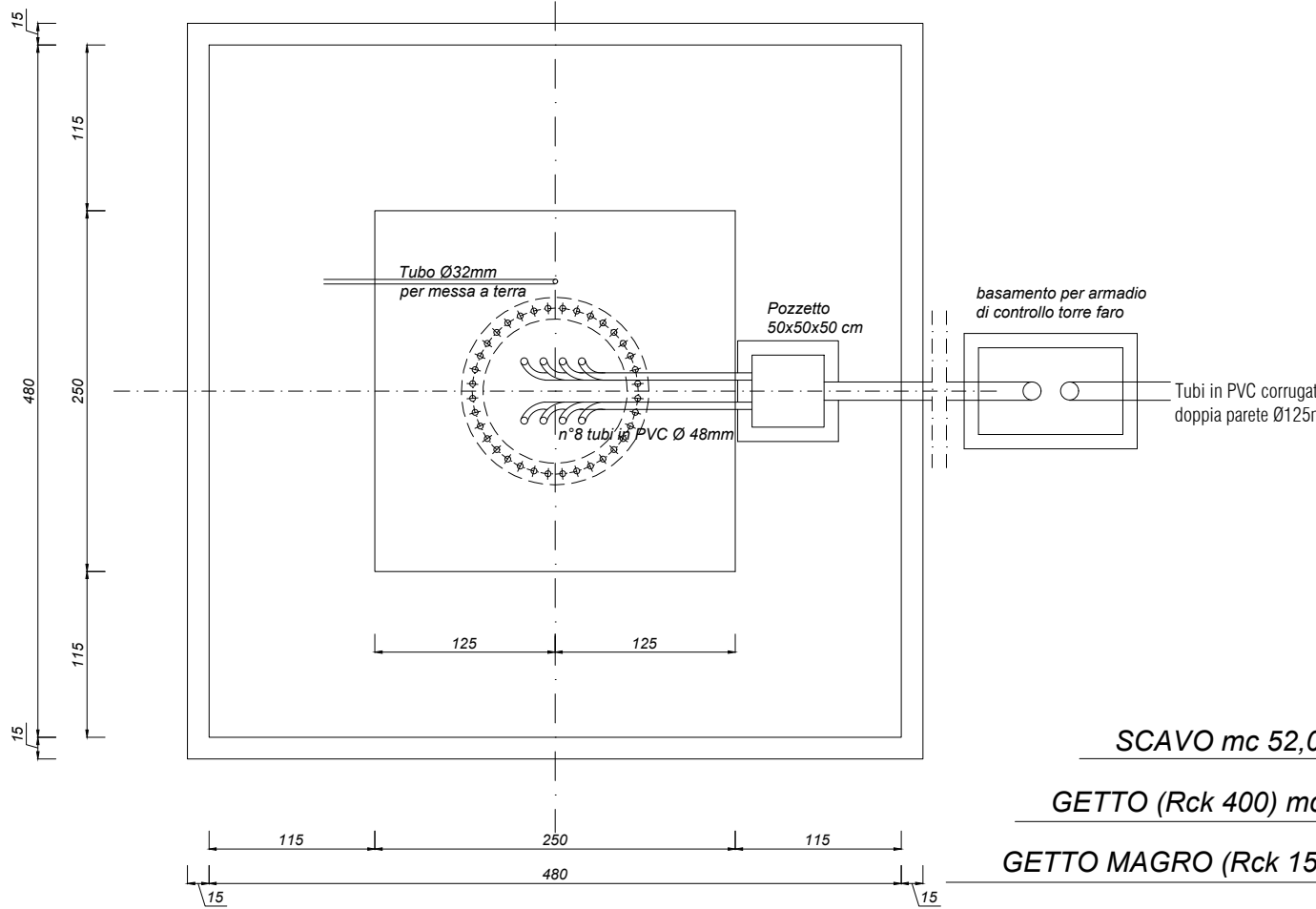
Saldare corda
di rame 63mmq

TIPOLOGICO FONDAZIONE

SEZ. B-B'
SCALA 1:50



PIANTA
SCALA 1:50



SCAFO mc 52.02

GETTO (Rck 400) mc 23.20

GETTO MAGRO (Rck 150) mc 2.81

PROVINCIA SUD SARDEGNA

COMUNE DI VILLACIDRO

COMUNE DI GUSPINI

REGIONE SARDEGNA

COMUNE DI SAN GAVINO MONREALE

COMUNE DI GONNOSFANADIGA

CONSORZIO INDUSTRIALE PROVINCIALE M.C. VILLACIDRO

PROGETTO PER LA REALIZZAZIONE
DI UN IMPIANTO FOTOVOLTAICO
IN AREA INDUSTRIALE

NEI COMUNI DI VILLACIDRO E S.GAVINO MONREALE (SU)

Potenza massima di immissione in rete: 20 000 kW
Potenza installata lato DC: 25,197 MWp

PROGETTO DEFINITIVO
OPERE DI RETE PER LA CONNESSIONE
SE 220/150kV e raccordi aerei, potenziamento elettrodotto Villacidro-Guspini

B. Progetto definitivo

B.85

NUOVA S.E. GUSPINI
TORRE FARO

COMMITTENTE

GREENENERGYSARDEGNA2

IL PROGETTISTA

BETTIOL ING. LINO S.R.L.
Società di Ingegneria
S.I. - Via G. Marconi 7 - 31027 Spresiano (TV)
S.O. - Via Pina Sferi - 30027 Novena Padovana (PD)
Tel. 049/733227 - Fax 049/733223
E-mail: bettiol@ingwin@ingmail.it

GIULIA
BETTIOL
14.11.2025
13:28:09
GMT+02:00

DATA: NOVEMBRE 2025